

Kit di alimentazione e terminazione KNPC0001

Connection and termination kit KNPC0001



Le procedure sotto elencate specificano come deve essere effettuato l'assemblaggio del cavo riscaldante Calorflex NPCx. Le seguenti indicazioni non intendono precludere l'uso di altri metodi di assemblaggio e l'impiego di materiali diversi. L'installazione deve essere realizzata in conformità ai requisiti Calorflex specifici per il cavo scaldante utilizzato e nel rispetto delle vigenti normative nazionali e internazionali applicabili.

The following installation procedures specify how to carry out the assembly operations of the NPCx heating cable.

They are not intended to preclude the use of different assembly methods or materials.

Installation must comply with Calorflex requirements for the specific heating cable used and any other applicable national and international law.

Contenuto del kit:

- 1 Termorestringente Ø 9/3 L=25mm TRDP9-A
- 2 Termorestringenti Ø 9/3 L=35mm TRDP9-B
- 1 Cappuccio Ø 12/2,5 L=50mm ECPC

Kit contents:

- 1 Heat-shrink sheath Ø 9/3 L= 25mm TRDP9-A
- 2 Heat-shrink sheaths Ø 9/3 L= 35mm TRDP9-B
- 1 Cap Ø 12/2.5 L=50mm ECPC

Strumenti necessari:

Forbici - Taglierino - Phon industriale

Tools required:

Scissors - Cutter - Heat gun

Calorflex srl declina ogni responsabilità per eventuali danni a cose e/o persone derivanti da usi impropri del prodotto. Consultare le condizioni generali di vendita e utilizzo.

Calorflex srl declines all liability for any damage caused to persons and/or property resulting from the improper use of the product. Consult the general terms of sale and use.

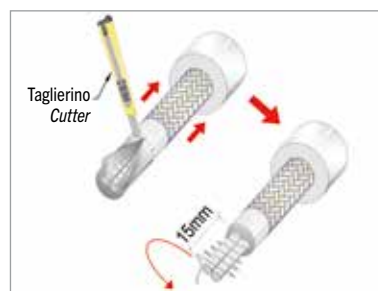
Estremità sigillata - Sealed end



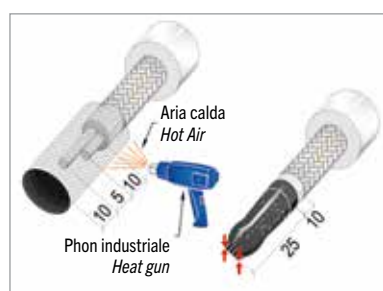
1. Tagliare il cavo riscaldante dove necessario. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 75mm.
Cut the heating cable where necessary. Score and remove 75mm of insulation jacket.



2. Ritrarre la calza metallica. Tagliare 50mm di cavo.
Fold the metal braiding back over the cable. Cut 50mm of cable.

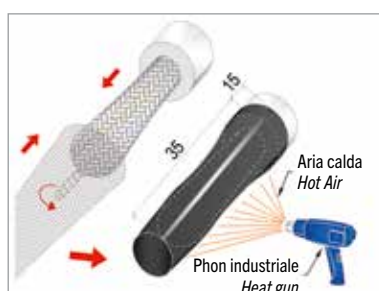


3. Tagliare e rimuovere l'isolamento della resistenza. Tagliare il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Score and remove the insulation jacket. Cut the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



4. Accorciare uno dei due cavetti. Posizionare il termorestringente TRDP9-B come indicato e chiudere con il phon.
Shorten cut one of the bus wires. Position the TRDP9-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun.

Shorten cut one of the bus wires. Position the TRDP9-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. Press and shrink ends.



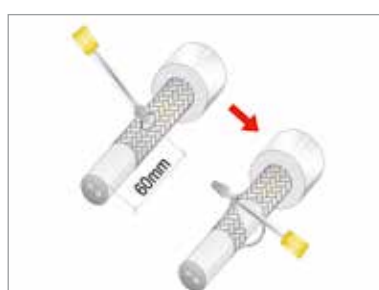
5. Abbassare la calza metallica sopra il termorestringente TRDP9-B, attorcigliare e piegare la treccia rame. Posizionare il cappuccio ECPC come indicato e provvedere alla chiusura con il phon.
Unfold the metal braiding over the TRDP9-B heat-shrink sheath. Twist the copper braid and bend it. Position the ECPC cap as shown and shrink with heat gun.

Unfold the metal braiding over the TRDP9-B heat-shrink sheath. Twist the copper braid and bend it. Position the ECPC cap as shown and shrink with heat gun.

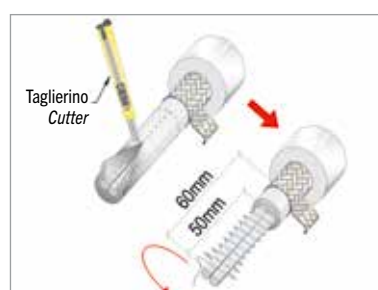
Estremità da alimentare - Power connection end



6. Tagliare e rimuovere l'isolamento per 70mm.
Score and remove 70mm of insulation jacket.



7. Allentare la calza metallica e sfilare la resistenza come indicato.
Loosen the metal braiding and remove the heater as shown.

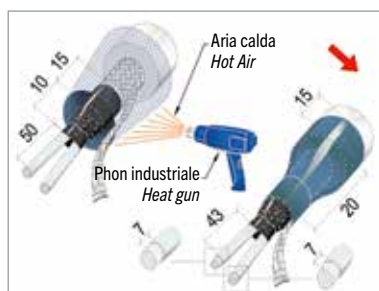


8. Tagliare e rimuovere l'isolamento. Tagliare il filo resistivo sino al bordo dell'isolante. Non danneggiare l'isolamento dei cavetti.
Score and remove the insulation jacket. Cut the heating wire up to the insulating layer edge. Do not damage bus wires insulation.



9. Assicurarsi che l'isolamento dei cavi non sia danneggiato. Posizionare il termorestringente TRDP9-A come indicato e chiudere con il phon.
Make sure that the bus wire insulation is not damaged. Position the TRDP9-A heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun.

Make sure that the bus wire insulation is not damaged. Position the TRDP9-A heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun.



10. Position the second TRDP9-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. Spellare a 7mm l'isolamento dei cavetti.
Position the TRDP9-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. Peel off 7mm of bus wires insulation jacket.

Position the TRDP9-B heat-shrink sheath as shown and shrink with heat gun. Peel off 7mm of bus wires insulation jacket.

AVVERTENZE - WARNINGS

Per evitare qualsiasi rischio di tipo elettrico causato dal danneggiamento o dall'uso improprio del cavo è necessario collegare a monte un dispositivo di protezione elettrica. Tenere l'estremità del cavo ed i componenti del kit asciutti durante la fase di installazione.

To avoid any electrical risk caused by a damaged cable or an improper use of the cable, an electrical protection device must be connected upstream. Keep ends of heating cable and kit components dry before and during the installation procedure.